

Produktdatablad

GjøcoPoxy L



GjøcoPoxy L er en opløsningsmiddelfri to-komponent epoxy lim til beton. GjøcoPoxy L er beregnet til at lime frisk beton til eksisterende beton, beton til beton og beton til stål.

GjøcoPoxy L giver en monolitisk kraftoverførende limning af ny beton til eksisterende beton. Det er vigtigt, at den nye beton påføres våd-i-våd med epoxyen, dvs. før epoxyen er begyndt at hærde. Hvis dette ikke kan nås, kan GjøcoPoxy L strøs med tør, ren sand (f.eks. 0,8-1,2 mm). Derefter kan beton støbes oven på den strøede overflade, eller ny lim kan påføres for derefter at lime våd-i-våd.

Revideret

14.02.2025

Symboler



Brugsområder:

Industrigulve
Betongulve
Betonskader/reparationer

Tekniske data

Farve:	Lys grå
Blandingsforhold:	Sæt á 9 kg: 8,1 kg Del A: Del B Sæt á 4,5 kg: 4,0,5 kg Del A: Del B Sæt á 1,25 kg: 1,1:0,15 kg Del A: Del B
Påføringsmetode:	Malerulle eller pensel
Rengøringsmiddel:	Tynder eller andet rengøringsmiddel for epoxy. Hærdet produkt kan kun fjernes mekanisk.
Tyndning:	Produktet skal ikke tyndes.
Egenvægt på blanding:	Ca. 1,5 kg/l
Forbrug:	0,5 – 1,5 kg/m ²
Brugstid:	15 min ved +20°C
Minimum påføringstemperatur:	+10°C på underlag og luft, og mindst 3°C over gældende dugpunkt. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.
Hærdetid:	3 døgn
Hårdhed:	Shore D 80
Holdbarhed:	1 år i uåbnet emballage ved normal lagringstemperatur.

Forbehandling

Underlaget skal være fast, rent, tørt og frit for fedt. Maksimal relativ fugtighed i underlaget er 10% (90 RH). Betonens kvalitet skal være minimum C 25. Forbehandlingen af beton udføres ved slibning, fræsning, slyngrensning eller sandblæsning. Overfladen støvsuges grundigt til sidst. Lufttemperaturen og overfladetemperaturen på underlaget skal være mindst +10 °C ved påføring og

	mindst +3 °C over det aktuelle dugpunkt. Ved reparation af skader kan mejsling eller anden metode til at fjerne dårlig beton anvendes.
Brugsmetode:	Uherdet produkt må ikke komme i kontakt med fugt eller vand. Det er vigtigt, at der kun anvendes tørre tilslag som strømateriale. Del A og del B skal have en temperatur over +15 °C ved blanding. Rør først del A op med en langsomgående boremaskine og tilsæt derefter del B. Bland godt i mindst 3 minutter, indtil en homogen blanding opnås. Blandingen skal bruges omgående. Påføres med tandspartel eller nivårake. Hærdetid: GjøcoPoxy L er fuldt hærdet efter 3 dage ved +20 °C.
Lagring:	Produktet skal opbevares i henhold til nationale bestemmelser. Emballagen skal være godt lukket og opbevares tørt ved en konstant temperatur. Produktet skal transporteres og opbevares stående, tørt og frostfrit.
Affaldshåndtering:	Flydende epoxy må ikke hældes i kloaksystemet eller ud i naturen, men skal afleveres på en miljøstation. Uherdet epoxy kan afleveres som restaffald på miljøstationer, men det anbefales at kontakte den relevante miljøstation for konkrete råd, da der kan være lokale variationer. 
Øvrig information:	Malingen tåler ikke frost. Brug ikke forskellige batchnumre på samme strøg, da det kan føre til farveforskel.
Sikkerhed	Produktet kan forårsage kontaktallergi, og det skal anvendes passende handsker, arbejdstøj og beskyttelsesbriller. Se separat sikkerhedsdatablad. Læs oplysningerne på emballagen.
Oplysningerne i dette datablad er baseret på laboratorieprøver og praktisk erfaring. Vores produkter betragtes som halvfabrikata, og da de anvendes under forhold, der ofte ligger uden for vores kontrol, kan vi kun garantere produktets kvalitet. Produkterne leveres i henhold til vores generelle salgs-, leverings- og servicebetingelser, medmindre andet er skriftligt aftalt. Vi forbeholder os retten til mindre produktændringer samt til at ændre de angivne data uden forudgående varsel. Dette datablad erstatter tidligere versioner.	
Kontaktinformation	Gjøco AS avd. Galterud Sagmoen 100, NO-2223 Galterud Telefon: +47 712 91 700 E-mail: office@gjoco.no 