

Produktdatablad

GjøcoPoxy L



GjøcoPoxy L er en løsemiddelfri to-komponent epoxy lim for betong. GjøcoPoxy L er beregnet til liming av fersk betong til eksisterende betong, betong til betong og betong til stål.

GjøcoPoxy L gir en monolittisk kraftoverførende liming av ny betong til eksisterende betong. Det er viktig at ny betong blir påført vått i vått med epoxyen, dvs før epoxyen har begynt å herde. Hvis man ikke rekker dette, kan GjøcoPoxy L av strøs med tørr, ren sand (for eksempel 0,8-1,2 mm). Deretter kan betong støpes oppå den av strødde overflaten, eller så kan ny lim påføres for å deretter lime vått i vått.

Revidert 14.02.2025

Symboler




Bruksområder

Industrigulv
Betonggulv
Betongskader/reparasjoner

Tekniske data

Farger:	Lys grå
Blandingsforhold:	Sett á 9 kg: 8:1 kg Del A: Del B Sett á 4,5 kg: 4:0,5 kg Del A: Del B Sett á 1,25 kg: 1,1:0,15 kg Del A: Del B
Påføringsmetode:	Malerull eller pensel
Rengjøringsmiddel:	Tynner eller annet rengjøringsmiddel for epoxy. Herdet produkt kan kun fjernes mekanisk.
Tynning:	Produktet skal ikke tynnes.
Egenvekt på blanding:	Ca. 1,5 kg/l
Forbruk:	0,5 – 1,5 kg/m ²
Brukstid:	15 min. ved +20 °C
Minimum påføringstemp. °C:	+10 °C i underlag og luft, og minst 3°C over gjeldende duggpunkt. Lavere temperaturer forlenger herdetiden.
Herdetid:	3 døgn
Hardhet:	Shore D 80
Holdbarhet:	1 år i uåpnet forpakning ved normal lagringstemperatur.

Forbehandling	Underlaget skal være fast, rent, tørt og fritt for fett. Max relativ fuktighet i underlaget 10% (90 RH). Betongkvalitet min C 25. Forbehandlingen av betong gjøres ved sliping, fresing, slyngrensing eller sandblåsing. Overflaten støvsuges grundig til slutt. Lufttemperatur og overflatetemperatur på underlaget skal være minst +10 °C ved påføring, og være minst +3 °C over gjeldende duggpunkt. Ved skadereparasjon, kan meisling eller annen måte og fjerne dårlig betong på brukes.
Bruksmåte	Uherdet produkt må ikke komme kontakt med fuktighet eller vann. Det er viktig at det kun brukes tørre tilslag som strømaterialer. Del A og del B skal ha en temperatur over +15°C ved blanding. Rør først opp del A med langsom gående drill, og tilsett del B. Bland godt i minst 3 minutter til homogen blanding. Blandingen må brukes omgående. Påføres med tannet sparkel eller nivårake. Herdetid: GjøcoPoxy L er ferdig herdet etter 3 dager ved +20 °C.
Lagring	Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Emballasjen må holdes godt tillukket og lagres tørt ved jevn temperatur. Produktet skal fraktes og lagres stående, tørt og frostfritt.
Avfallshåndtering	Flytende epoxy skal ikke tømmes i kloakkavløp eller i naturen, men leveres til miljøstasjon. Utherdet epoxy kan leveres på miljøstasjoner som restavfall, men det anbefales at den aktuelle miljøstasjonen kontaktes for konkrete råd, da det kan være lokale variasjoner. 
Øvrig Informasjon	Malingen tåler ikke frost. Bruk ikke ulike batchnummer på samme strøk; det kan føre til fargeforskjeller.
Sikkerhet	Produktet kan gi kontaktallergi og det skal brukes egnede hansker, arbeidstøy og briller. Se eget sikkerhetsdatablad. Les informasjonen på emballasjen.

Opplysningene på dette databladet er basert på laboratorieprøver og praktisk erfaring. Våre produkter regnes som halvfabrikata og ettersom de forhold produktene benyttes under ofte ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke garantere annet enn produktets kvalitet. Produktene blir levert i henhold til våre generelle vilkår for salg, levering og service, dersom ikke annet er skriftlig avtalt. Vi forbeholder oss retten til å foreta mindre produktendringer og til å endre de angitte data uten forutgående beskjed. Dette datablad erstatter tidligere utgaver.

Kontaktinformasjon

Gjøco AS avd. Galterud
Sagmoen 100, NO-2223 Galterud
Telefon: +47 712 91 700
E-post: office@gjoco.no

